

P/29/2022 - Odbiór oraz wywóz wraz z zagospodarowaniem odpadów powstających w wyniku pracy instalacji odsiarczania i odpylania spalin kotła K-2 w PEC Sp. z o.o. w Świnoujściu:

- 1) o kodzie 10 01 82 – mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych,
- 2) o kodzie 10 01 02 – popioły lotne z węgla

Załącznik nr 1 do SWZ

## 1. Skład chemiczny odpadu z instalacji suchego odsiarczania i odpylania spalin (ciało stałe –sypkie).

Poniżej przedstawiono ilość i stosunek powstałego odpadu:

ilość odpadu z sorbentu – 14 kg/h (oszacowano na podstawie dokumentacji technicznej)

ilość popiołu (pyłu) – 65 kg/h (zbadano doświadczalnie)

zbiornik na odpad ma 40m<sup>3</sup>

## 2. Skład chemiczny popiołów z węgla kamiennego (na podstawie danych literaturowych):

Substancja	Węgiel kamienny
SiO <sub>2</sub>	Średnio 40% 7-70%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Średnio 25% 5-30%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Średnio 15% 5-30%
CaO	Średnio 7,5% 2-25%
MgO	Średnio 1,5% 0-12%
SO <sub>3</sub>	Średnio 11% 2-22%

### Opis produktu sorbentu

Sorbacal® SP jest wysokoefektywnym reagentem bazującym na wodorotlenku wapnia, przeznaczonym do usuwania kwaśnych zanieczyszczeń, głównie w procesie suchego oczyszczania.

Sorbacal® SP jest suchym, białym, gotowym do użycia proszkiem.

### Zastosowanie

- usuwanie kwaśnych zanieczyszczeń gazowych: SO<sub>2</sub>, SO<sub>3</sub>, HCl, HF etc.

### Użycie

- jako proszek do bezpośredniego, suchego wtrysku w strumień spalin,
- produkt nie wymaga dodatkowego przygotowania.

Skład chemiczny			
(używając standardowych metod)			
Skład chemiczny dotyczy głównego komponentu			
Sorbacalu® SP (wapna hydratyzowanego o podwyższonej powierzchni właściwej),			
	min. (%)	max. (%)	Wartości średnie (%)
CaO	71,5		71,7 – 74,1
CO <sub>2</sub>		3,5	1,8 - 3
wilgość		1,0	0,25 - 0,5
MgO		2,0	0,40 - 0,65
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		0,5	0,00 - 0,09
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		0,5	0,04 - 0,09
SiO <sub>2</sub>		2,0	0,07 - 0,2
SO <sub>3</sub>		0,25	0,12 - 0,18
MnO			0,005 - 0,008
Ca(OH) <sub>2</sub>	91		91 - 95
H <sub>2</sub> O			22,1 – 23,1

Skład chemiczny podano na podstawie karty technicznej produktu.