

## Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

### I. Kocioł WR-10 nr K-4:

1. Czyszczenie powierzchni stalowych do stopnia St2:
  - 1) czyszczenie belek nośnych zasobnika w tym też wzmocnienia belek (usunięcie farby chlorokauczukowej),
  - 2) czyszczenie pośrednich belek I 220,
  - 3) czyszczenie belek wsporczych krat na otworach zasypowych (teownik + kątownik),
  - 4) czyszczenie od zewnątrz miejsc wspawania blach w rejonie perforacji blachy poszycia i uszkodzonego żebra poziomego zasobnika,
2. Naprawa miejscami pociętych stalowych krat.
3. Naprawa uszkodzonego żebra poziomego zasobnika przez wspawanie blachy oraz wspawanie „łat: na blachach poszycia.
4. Zabezpieczenie antykorozyjne oczyszczonych powierzchni wewnętrznych nośnych belek zasobnika zestawem malarskim np. TIKKURILA z powłoką Temedur HB 50 jako system jednowarstwowy o grubości warstwy suchej 100 µm RD-MONOGUARD z gruntem RD-Elastometal jako system wielowarstwowy o grubości warstwy suchej 2 x 100 µm.
5. Naprawa płyty stropowej nad zasobnikiem węgla:
  - 1) skucie luźnych elementów otuliny betonowej w płycie stropowej nad zasobnikiem,
  - 2) pomalowanie powierzchni „obecnego – starego” betonu w miejscach ubytków preparatem mostkującym np. UNI – GRUNT by zapobiec odciąganiu wody z zaprawy naprawczej,
  - 3) uzupełnienie odkrytych i skorodowanych prętów zbrojenia (ubytek powyżej 50% przekroju poprzecznego),
  - 4) uzupełnianie ubytków betonu w płycie, zaprawą typu PCC (mieszanka betonu polimerowo-cementowego np. Ceresit CD 26 lub mieszanką o nie gorszych właściwościach).

### II. Kocioł WR-10 nr K-5:

1. Czyszczenie powierzchni stalowych do stopnia St2:
  - 1) czyszczenie belek nośnych zasobnika w tym też wzmocnienia belek (usunięcie farby chlorokauczukowej),
  - 2) czyszczenie pośrednich belek I 220,
  - 3) czyszczenie belek wsporczych krat na otworach zasypowych (teownik + kątownik),
  - 4) czyszczenie od zewnątrz miejsc wspawania blach w rejonie perforacji blachy poszycia i uszkodzonego żebra poziomego zasobnika,
  - 5) czyszczenie powierzchni blach poszycia na zewnątrz zasobnika (górna strefa ściany 6),
2. Naprawa miejscami pociętych stalowych krat.
3. Wspawanie łat: na perforacjach blach poszycia.
4. Zabezpieczenie antykorozyjne oczyszczonych powierzchni wewnętrznych nośnych belek zasobnika zestawem malarskim np. TIKKURILA z powłoką Temedur HB 50 jako system jednowarstwowy o grubości warstwy suchej 100 µm RD-MONOGUARD z gruntem RD-Elastometal jako system wielowarstwowy o grubości warstwy suchej 2 x 100 µm.
5. Zabezpieczenia antykorozyjne oczyszczonych zewnętrznych powierzchni zasobnika zestawem nawiązującym do istniejących warstw (kolor).
6. Naprawa płyty stropowej nad zasobnikiem węgla:
  - 1) skucie luźnych elementów otuliny betonowej w płycie stropowej nad zasobnikiem,
  - 2) pomalowanie powierzchni „obecnego – starego” betonu w miejscach ubytków preparatem mostkującym np. UNI – GRUNT by zapobiec odciąganiu wody z zaprawy naprawczej,
  - 3) uzupełnienie odkrytych i skorodowanych prętów zbrojenia (ubytek powyżej 50% przekroju poprzecznego),
  - 4) uzupełnianie ubytków betonu w płycie, zaprawą typu PCC (mieszanka betonu polimerowo-cementowego np. Ceresit CD 26 lub mieszanką o nie gorszych właściwościach).

### III. Kocioł WR-10 nr K-6:

1. Czyszczenie powierzchni stalowych do stopnia St2:
  - 1) czyszczenie belek nośnych zasobnika w tym też wzmocnienia belek (usunięcie farby chlorokauczukowej),
  - 2) czyszczenie pośrednich belek I 220,
  - 3) czyszczenie belek wsporczych krat na otworach zasypowych (teownik + kątownik),

### Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

- 4) czyszczenie od zewnątrz miejsc wspawania blach w rejonie perforacji blachy poszycia i uszkodzonego żebra poziomego zasobnika.
2. Naprawa miejscami pociętych stalowych krat.
3. Zabezpieczenie antykorozyjne oczyszczonych powierzchni wewnętrznych nośnych belek zasobnika zestawem malarskim np. TIKKURILA z powłoką Temedur HB 50 jako system jednowarstwowy o grubości warstwy suchej 100 µm RD-MONOGUARD z gruntem RD-Elastometal jako system wielowarstwowy o grubości warstwy suchej 2 x 100 µm.
4. Naprawa płyty stropowej nad zasobnikiem węgla:
  - 1) skucie luźnych elementów otuliny betonowej w płycie stropowej nad zasobnikiem,
  - 2) pomalowanie powierzchni „obecnego – starego” betonu w miejscach ubytków preparatem mostkującym np. UNI – GRUNT by zapobiec odciąganiu wody z zaprawy naprawczej,
  - 3) uzupełnienie odkrytych i skorodowanych prętów zbrojenia (ubytek powyżej 50% przekroju poprzecznego),
  - 4) uzupełnianie ubytków betonu w płycie, zaprawą typu PCC (mieszanka betonu polimerowo-cementowego np. Ceresit CD 26 lub mieszanką o nie gorszych właściwościach).

#### IV. Kocioł WR-10 nr K-7:

1. Czyszczenie powierzchni stalowych do stopnia St2:
  - 1) czyszczenie belek nośnych zasobnika w tym też wzmocnienia belek (usunięcie farby chlorokauczukowej),
  - 2) czyszczenie pośrednich belek I 220,
  - 3) czyszczenie belek wsporczych krat na otworach zasypowych (teownik + kątownik),
2. Naprawę miejscami pociętych stalowych krat.
3. Zabezpieczenie antykorozyjne oczyszczonych powierzchni wewnętrznych nośnych belek zasobnika zestawem malarskim np. TIKKURILA z powłoką Temedur HB 50 jako system jednowarstwowy o grubości warstwy suchej 100 µm RD-MONOGUARD z gruntem RD-Elastometal jako system wielowarstwowy o grubości warstwy suchej 2 x 100 µm.
4. Naprawa płyty stropowej nad zasobnikiem węgla:
  - 1) skucie luźnych elementów otuliny betonowej w płycie stropowej nad zasobnikiem,
  - 2) pomalowanie powierzchni „obecnego – starego” betonu w miejscach ubytków preparatem mostkującym np. UNI – GRUNT by zapobiec odciąganiu wody z zaprawy naprawczej,
  - 3) uzupełnienie odkrytych i skorodowanych prętów zbrojenia (ubytek powyżej 50% przekroju poprzecznego) uzupełnianie ubytków betonu w płycie, zaprawą typu PCC (mieszanka betonu polimerowo-cementowego np. Ceresit CD 26 lub mieszanką o nie gorszych właściwościach).

#### V. Kocioł WR-10 nr K-8:

1. Czyszczenie powierzchni stalowych do stopnia St2:
  - 1) czyszczenie belek nośnych zasobnika w tym też wzmocnienia belek (usunięcie farby chlorokauczukowej),
  - 2) czyszczenie pośrednich belek I 220,
  - 3) czyszczenie belek wsporczych krat na otworach zasypowych (teownik + kątownik),
2. Naprawa miejscami pociętych stalowych krat.
3. Naprawa uszkodzonego żebra poziomego zasobnika przez wspawanie blachy oraz wspawanie „łaty: na blachach poszycia.
4. Zabezpieczenie antykorozyjne oczyszczonych powierzchni wewnętrznych nośnych belek zasobnika zestawem malarskim np. TIKKURILA z powłoką Temedur HB 50 jako system jednowarstwowy o grubości warstwy suchej 100 µm RD-MONOGUARD z gruntem RD-Elastometal jako system wielowarstwowy o grubości warstwy suchej 2 x 100 µm.
5. Naprawa płyty stropowej nad zasobnikiem węgla:
  - 1) skucie luźnych elementów otuliny betonowej w płycie stropowej nad zasobnikiem,
  - 2) pomalowanie powierzchni „obecnego – starego” betonu w miejscach ubytków preparatem mostkującym np. UNI – GRUNT by zapobiec odciąganiu wody z zaprawy naprawczej,
  - 3) uzupełnienie odkrytych i skorodowanych prętów zbrojenia (ubytek powyżej 50% przekroju poprzecznego),
  - 4) uzupełnianie ubytków betonu w płycie, zaprawą typu PCC (mieszanka betonu polimerowo-cementowego np. Ceresit CD 26 lub mieszanką o nie gorszych właściwościach).